

### Revolución en Oxigenación

### Tabletas

**RevOX**, posee una alta capacidad de aportar oxígeno al agua. Su composición permite una disolución completa en el agua, **RevOx** contiene una formulación está aprobada por la U.S. Environmental Protection Agency (EPA) bajo el estándar 60 NSF/ANFI como tratamiento de agua potable. Todos sus ingredientes están reconocidos como GRAS (generalmente reconocidos como seguros por su sigla en inglés) por la FDA o sus excepciones en la EPA.

El ingrediente activo principal de **RevOX** es el carbonato de sodio peroxihidratado (PCS) que se forma a partir del carbonato de sodio y el peróxido de hidrógeno (H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>).

La formulación de **RevOX** no afecta el zooplankton y no es tóxico para peces, invertebrados ni plantas acuáticas.

### Aplicación y Uso

RevOx está aprobado para su uso es reservorios de agua, canales de regadío, estuarios, en cultivos acuícolas, etc.

### Mecanismo de Acción

**RevOx** eleva el oxígeno disuelto en el agua. Es un producto para ser usado en acuicultura, tanto en la industria salmonera como en cultivos de camarones y tilapias.

Aporta oxígeno, mientras se degrada la tableta aportando mayor oxigenación, lo que se traduce en la prevención en las bajas del oxígeno disuelto en el agua, reduciendo los recambios de agua.

Con una mayor oxigenación, se ayuda a la degradación de materia orgánica.

### Condiciones de Almacenamiento

- Mantener en un lugar ventilado, seco y limpio. Fuera del alcance del fuego.
- Proteja el producto de la luz directa del sol.
- Temperatura recomendada: <60°C
- Humedad relativa recomendada: <75%

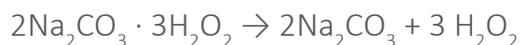
### Características

- Se emplea como herramienta de aporte rápido y eficiente de oxígeno cuando el OD existente es demasiado bajo en cultivos de camarones y/o peces, incluyendo balsas/jaulas.
- Se puede emplear en agua dulce como en agua salada (mar).

### Dosis

2 Kg a 8 Kg por hectárea, dependiendo de la temperatura del agua, densidad y tipo de cultivo.

Aplicar directamente al agua. Se puede emplear en agua dulce como en agua de mar.



### Presentación

Envase con capacidad para 10 unidades del producto (equivalentes a 2 Kg netos). Es de fácil manejo y tiene tapa de seguridad.

Consulte a su Asesor Ecofos

[www.ecofos.cl](http://www.ecofos.cl) | [store.ecofos.cl](http://store.ecofos.cl) | [blog.ecofos.cl](http://blog.ecofos.cl)

